MANUEL D'INSTRUCTIONS – LISTE DE PIÈCES

Parts

309641F

Rév. A

INSTRUCTIONS

Ce manuel contient des mises en garde et des informations importantes. À LIRE ET CONSERVER COMME RÉFÉRENCE

Pistolet à prolongateur avec vanne d'arrêt Cleanshot™ et vanne Contractor™ en ligne

Pression maximum de service : 3600 psi (25 MPa, 248 bars)

Modèle 244057, série A (Amérique du Nord)
Avec rallonge de 3 ft (0,9 m) (244163)

Modèle 244058, série A (Amérique du Nord)
Avec rallonge de 6 ft (1,8 m) (244164)

Modèle 244161, série A (Amérique du Nord)
Vanne Contractor en ligne

CE Modèle 244366, série A, (Europe)
Avec rallonge de 3 ft (0,9 m) (244163)

CE Modèle 244367, série A (Europe)
Avec rallonge de 6 ft (1,8 m) (244164)

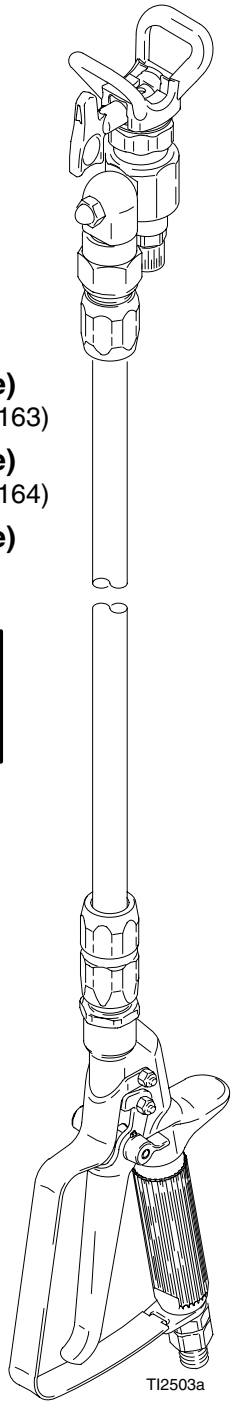
CE Modèle 244364, série A (Europe)
Vanne Contractor en ligne

Modèle 244368, série A (Asie)
Avec rallonge de 3 ft (0,9 m) (244163)

Modèle 244369, série A (Asie)
Avec rallonge de 6 ft (1,8 m) (244164)

Modèle 244365, série A (Asie)
Vanne Contractor en ligne

MISE EN GARDE : HAUTE PRESSION
Se tenir à l'écart de la buse
Lire ces instructions attentivement.



TI2503a

Table des matières

Symboles 2
Installation 4
Fonctionnement 6
Pièces 14
Liste des pièces 16
Caractéristiques techniques 17
Garantie 18
Numéro de téléphone de Graco 18

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440–1441

©COPYRIGHT 2002, GRACO INC.

Graco Inc. est certifié EN ISO 9001

Symboles

Symbole de mise en garde

⚠ MISE EN GARDE

Ce symbole vous avertit du risque de blessures graves ou de décès en cas de non-respect des instructions.

Symbole d'avertissement

⚠ ATTENTION

Ce symbole avertit du risque de dégâts ou de destruction d'équipement en cas de non-respect des instructions.

L'opérateur devrait toujours avoir sur lui la fiche d'avertissement, format poche, fournie avec ce pistolet à prolongateur. La fiche contient des informations importantes dans le cas de blessures par injection de produit. Des fiches supplémentaires peuvent être fournies gratuitement par Graco Inc.

⚠ MISE EN GARDE

DANGERS D'INJECTION

Un jet de produit provenant de la buse de pulvérisation, d'un flexible qui fuit ou de composants défectueux peut causer une injection dans le corps et des blessures extrêmement graves, pouvant nécessiter une amputation. La pulvérisation de fluide dans les yeux ou sur la peau peut également provoquer des blessures graves.

- Une injection de produit sous la peau peut présenter l'aspect d'une simple coupure, cependant il s'agit bien d'une blessure grave **qui exige des soins médicaux immédiats.**
- Ne jamais diriger la buse vers quiconque ou quelque partie du corps que ce soit.
- Ne pas mettre la main ni les doigts devant la buse et ne pas arrêter ni dévier les fuites de produit avec la main, le corps, un gant ou un chiffon.
- Ne jamais essayer de refouler le produit car il ne s'agit pas d'un appareil de pulvérisation à air comprimé.
- Toujours conserver la garde de la buse et la sous-garde de la gâchette sur la vanne en ligne lors de la pulvérisation.
- S'assurer que le verrou de la gâchette fonctionne avant d'actionner la vanne en ligne.
- Verrouiller la gâchette à la fin de chaque opération de pulvérisation.
- Observer la **Procédure de décompression** de la page 4 lors de chaque décompression, interruption de la pulvérisation, nettoyage, vérification ou entretien du matériel et de chaque installation ou nettoyage des buses produit.
- Serrer tous les raccords produit avant toute mise en service.
- Vérifier les flexibles, les tuyaux et les raccords quotidiennement. Remplacer immédiatement les pièces usées ou endommagées. Les flexibles à raccords fixes ne peuvent être réparés.
- Manipuler et diriger les flexibles et les tuyaux avec de grandes précautions. Tenir les flexibles et les tuyaux à l'écart des pièces en mouvement et des surfaces chaudes. Ne pas utiliser les flexibles pour tirer de l'équipement. Ne pas exposer les flexibles Graco à des températures supérieures à 150°F (65°C) ou inférieures à –40°F (–40°C).

DANGERS LIÉS AUX PRODUITS TOXIQUES

Les produits dangereux ou vapeurs toxiques peuvent causer de graves blessures voire la mort en cas d'ingestion du produit ou de projection dans les yeux ou sur la peau ou encore d'inhalation des vapeurs.

- Toujours connaître les dangers spécifiques du produit utilisé.
- Stocker le produit dangereux dans un récipient homologué. Éliminer les produits dangereux conformément aux réglementations locales, fédérales et nationales.
- Porter des vêtements adaptés à l'application. Porter des lunettes de sécurité, un casque antibruit, un appareil respiratoire, des gants et vêtements de sécurité.

DANGER DE RECUL

La pression élevée du produit pulvérisé risque de provoquer un fort mouvement de recul lors de l'actionnement du pistolet à prolongateur. Si vous n'y êtes pas préparé, votre main risque de reculer vers votre corps ou vous risquez de perdre l'équilibre et de tomber, ce qui peut entraîner des blessures graves.

⚠ MISE EN GARDE

DANGERS D'INCENDIE ET D'EXPLOSION

Si l'équipement n'est pas convenablement relié à la terre et si les locaux sont mal ventilés, des flammes ou des étincelles peuvent générer des situations dangereuses et provoquer un incendie ou une explosion avec risque de blessure grave.

- Relier l'équipement et l'objet à peindre à la terre. Voir la rubrique **Mise à la terre** à la page 5.
- Assurer une bonne ventilation en air frais pour éviter l'accumulation de vapeurs inflammables émanant de solvants ou du produit projeté.
- Éteindre toutes les flammes ou les veilleuses se trouvant dans la zone de pulvérisation.
- Couper l'alimentation électrique de tous les équipements se trouvant dans la zone de pulvérisation.
- Faire disparaître tous les résidus, tels que solvants, chiffons et essence, de la zone de pulvérisation.
- N'actionner aucun interrupteur d'éclairage dans la zone de pulvérisation pendant le fonctionnement ou en présence de vapeurs.
- Ne pas fumer dans la zone de distribution.
- Ne jamais faire fonctionner un moteur à essence dans la zone de pulvérisation.
- Si vous constatez la moindre formation d'étincelles d'électricité statique lors de l'utilisation de l'équipement, **cesser immédiatement la pulvérisation**. Identifier et résoudre le problème.

DANGER EN CAS DE MAUVAISE UTILISATION DE L'ÉQUIPEMENT

Toute mauvaise utilisation du matériel peut provoquer sa destruction, un mauvais fonctionnement ou un démarrage intempestif et causer des blessures graves.

- Cet équipement est exclusivement destiné à un usage professionnel.
- Lire tous les manuels d'instructions, les panonceaux et les étiquettes avant d'utiliser l'équipement.
- Utiliser ce matériel seulement pour l'usage prévu. En cas de doute sur son utilisation, appeler votre distributeur Graco.
- Ne jamais transformer ni modifier ce matériel. Utiliser exclusivement des pièces et des accessoires Graco d'origine.
- Vérifier le matériel quotidiennement. Réparer ou remplacer immédiatement les pièces usées ou endommagées.
- Ne jamais dépasser la pression maximum de service de l'élément le plus faible du système. Ce matériel fonctionne avec **une pression de service maximum de 3600 psi (25 MPa, 248 bars).**
- Éloigner les flexibles des zones de circulation, des bords coupants, des pièces en mouvement et des surfaces chaudes. Ne jamais exposer les flexibles Graco à des températures supérieures à 150°F (65°C) ou inférieures à –40°F (–40°C).
- Ne jamais utiliser les flexibles pour tirer le matériel.
- N'utiliser que des produits ou solvants compatibles avec les pièces en contact avec le produit. Se reporter à la rubrique **Caractéristiques techniques** de tous les manuels du matériel. Lire les mises en garde du fabricant du produit ou du solvant.
- Les deux extrémités des flexibles doivent être équipées de ressorts de protection pour éviter toute rupture due à des nœuds ou à des coudes à proximité des raccords.
- Respecter les législations locales, fédérales et nationales applicables en matière d'incendie, d'électricité et de sécurité.
- Porter un casque anti-bruit pour faire fonctionner ce matériel.

DANGERS LIÉS À L'UTILISATION DE PRODUITS CONTENANT DES HYDROCARBURES HALOGÉNÉS

Ne jamais utiliser de trichloroéthane 1, 1, 1, de chlorure de méthylène, d'autres solvants constitués d'hydrocarbures halogénés ou de produits contenant de tels solvants dans cet équipement. Il pourrait en résulter une réaction chimique violente, avec risque d'explosion pouvant entraîner la mort, des blessures graves et/ou des dégâts matériels considérables.

Renseignez-vous auprès de votre fournisseur habituel pour vous assurer que les produits utilisés sont compatibles avec les pièces en aluminium et en zinc.

Installation

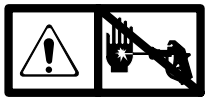
Installation

1. Brancher le flexible de produit sur la vanne Contractor™ en ligne.
2. Brancher une rallonge de 3’ ou 6’ sur la vanne en ligne. Serrer avec une clé.
3. Brancher la vanne d’arrêt Cleanshot™. Serrer avec une clé.

REMARQUE : s’assurer que les joints (33 et 34) sont bien en place sur la vanne en ligne et la vanne d’arrêt avant de monter la rallonge. Page 14.

4. Démarrer le pulvérisateur, non équipé de la buse; tourner le bouton de la vanne d’arrêt Cleanshot™ dans le sens anti-horaire pour le mettre sur la position rinçage; rincer et amorcer en suivant les instructions du pulvérisateur.

REMARQUE : on peut utiliser la vanne en ligne Contractor™ comme pistolet sans air en l’équipant d’une garde Handtite™ et d’une buse RAC5.

5.  Relâcher la pression en suivant la **Procédure de décompression** ci-dessous.

Procédure de décompression

⚠ MISE EN GARDE

DANGERS D’INJECTION

Pour réduire les risques de blessure grave, notamment par injection de produit, projection dans les yeux ou sur la peau ou encore du fait de pièces en mouvement, il est impératif de respecter la Procédure de décompression à chaque arrêt de la pulvérisation, contrôle ou entretien d’un élément quelconque de l’installation, ou à chaque montage, nettoyage et changement de buse.

1. Mettre le verrou de la gâchette de la vanne en ligne sur VERROUILLAGE. Fig. 1.
2. Couper l’alimentation électrique de la pompe. Ouvrir toutes les vannes de purge d’air du système.
3. Mettre le verrou de la gâchette de la vanne en ligne sur DÉVERROUILLAGE. Fig. 1.
4. Tourner le bouton de la vanne de pulvérisation dans le sens anti-horaire en position de rinçage. Fig. 2.
5. Appuyer la partie métallique du prolongateur contre le côté d’un récipient métallique à rebut *mis à la terre*. Actionner la vanne en ligne pour relâcher la pression.
6. Mettre le verrou de la gâchette de la vanne en ligne sur VERROUILLAGE. Fig. 1.
7. Ouvrir la vanne de décharge pour aider à relâcher la pression produit dans la pompe, le flexible et le pistolet à prolongateur. Il n’est peut-être pas suffisant d’actionner la vanne en ligne pour relâcher la pression. Tenir un récipient prêt à recueillir le produit vidangé.
8. Laisser la vanne de décharge ouverte jusqu’à la pulvérisation suivante.

Si l’on pense que la buse ou le flexible est complètement bouché ou que la pression n’a pas été relâchée complètement après l’exécution des opérations ci-dessus, desserrer TRÈS LENTEMENT l’écrou de fixation de la garde de la buse (Fig. 3) ou l’embout du flexible pour relâcher la pression progressivement, puis desserrer l’écrou complètement. Déboucher ensuite la buse ou le flexible.

9. Montage de la buse de pulvérisation.

Accessoires nécessaires

⚠ MISE EN GARDE

DANGERS D’INJECTION

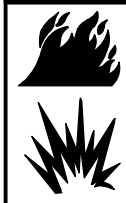
Votre installation de pulvérisation doit être équipée d’une vanne d’air principale de type purgeur et d’une vanne de décharge produit. Leur rôle est de réduire les risques de blessures graves, notamment par injection de produit, projection dans les yeux ou sur la peau ou dues à des pièces en mouvement, lorsque vous être en train de régler ou de réparer la pompe ou le pistolet.

- La *vanne d’air principale de type purgeur* (pompes pneumatiques uniquement) libère l’air emprisonné entre celle-ci et la pompe après la fermeture du régulateur d’air. L’air emprisonné peut provoquer une mise en marche intempestive de la pompe.
- La *vanne de décharge produit* aide à relâcher la pression produit dans le bas de pompe, le flexible et le pistolet à prolongateur. Actionner la vanne en ligne pour relâcher la pression peut ne pas être suffisant.

Installation

Mise à la terre

⚠ MISE EN GARDE



DANGER D'INCENDIE ET D'EXPLOSION

Une mise à la terre incorrecte risque de provoquer des étincelles d'électricité statique qui peuvent causer un incendie ou une explosion. Pour réduire les risques de dommages matériels ou corporels, respecter les instructions de mise à la terre suivantes.

- Lire et observer les mises en garde de la rubrique **Dangers d'incendie et d'explosion** de la page 3.
- Assurer une continuité électrique dans tous le système de pulvérisation, comme spécifié ci-après.
- Faire réaliser tout le câblage électrique par une personne entraînée et qualifiée.
- Respecter les législations locales, fédérales et nationales applicables en matière d'incendie, d'électricité et autre.

Les instructions de mise à la terre suivantes représentent le minimum nécessaire à une mise à la terre correcte d'une installation. Votre installation peut comporter d'autres équipements ou objets qui devront également être reliés à la terre. Consultez votre réglementation électrique locale pour y trouver les instructions détaillées de mise à la terre correspondant à votre site et type de matériel. L'installation doit être reliée à une véritable prise de terre.

- Mettre **la pompe ou le pulvérisateur** à la terre comme spécifié dans le manuel séparé.
- Mettre **le compresseur ou l'alimentation hydraulique** à la terre conformément à la réglementation locale et aux recommandations du fabricant.
- Utiliser **des flexibles produit** électro-conducteurs d'une longueur maximale combinée de 500 pieds (150 m) pour assurer la continuité de la terre.
- Mettre **le pistolet à prolongateur** à la terre en le raccordant à un flexible, une pompe ou un pulvérisateur correctement mis à la terre.
- Mettre à la terre **le réservoir d'alimentation produit**, **l'objet à peindre, tous les seaux de solvant utilisés lors du rinçage** conformément à la réglementation électrique locale. Utiliser exclusivement des seaux en métal électroconducteurs. Ne pas placer le seau sur une surface non conductrice telle que du papier ou du carton, car ceci interromprait la continuité du circuit de terre.
- **Pour maintenir la continuité électrique lors du rinçage ou de la décompression***,* toujours appuyer une partie métallique du pistolet à prolongateur contre le côté d'un seau métallique *mis à la terre*, puis presser la gâchette de la vanne en ligne.

Fonctionnement

⚠ MISE EN GARDE

DANGERS D'INJECTION
Pour réduire les risques de blessure par injection de produit, ne pas actionner le pistolet à prolongateur quand la garde de la buse ou la sous-garde est ôtée.

Verrou de la gâchette du pistolet en ligne

Pour mettre le verrou de la gâchette sur VERROUILLAGE, le faire pivoter pour qu'il soit parallèle à la gâchette. Pour le mettre sur DÉVERROUILLAGE, le faire pivoter pour qu'il soit perpendiculaire à la gâchette. Fig. 1.

REMARQUE : en position VERROUILLAGE, le verrou est logé dans un cran qui le maintient en place.

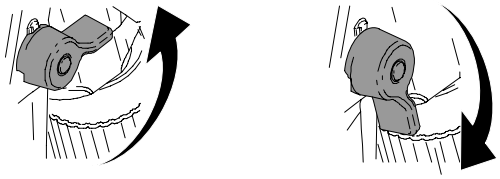


Fig. 1

Utilisation de la vanne d'arrêt Cleanshot™

La vanne d'arrêt CleanShot™ permet deux réglages : PULVÉRISATION et RINÇAGE. La vanne est positionnée en usine sur PULVÉRISATION pour une pulvérisation à des pressions supérieures à 700 psi (48 MPa, 4,8 bars). Tourner le bouton de la vanne dans le sens anti-horaire et le mettre en position de RINÇAGE pour rincer, nettoyer, amorcer et relâcher la pression. La position RINÇAGE sert aussi pour des pulvérisations à basse pression inférieures à 1000 psi (69 MPa, 6,9 bars). Fig. 2.

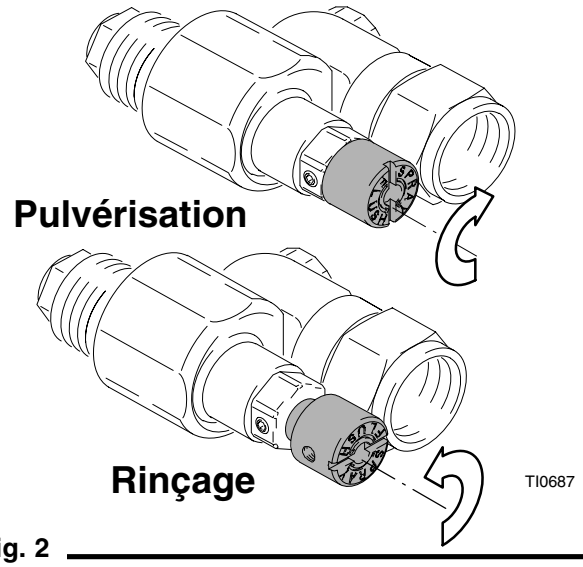
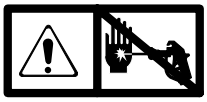


Fig. 2

Mise en service

1. Démarrer la pompe. Régler la pression du produit de manière à obtenir une atomisation parfaite. Utiliser toujours la pression la plus basse permettant l'obtenir les résultats escomptés. Une pression supérieure d'améliorera pas la pulvérisation et entraînera une usure prématurée de la buse et de la pompe.

   REMARQUE : ce sont le diamètre de l'orifice de la buse et l'angle de pulvérisation qui déterminent la couverture et la taille du jet. Si l'on veut augmenter la couverture, il faut utiliser une buse plus grande plutôt que d'augmenter la pression produit.

2.  Si, malgré le réglage de la pression, le jet n'est pas satisfaisant, essayer une buse de taille différente. **Relâcher la pression** avant de changer la buse.

3. Actionner la gâchette selon le mode complètement ouvert ou complètement fermé. Maintenir la buse perpendiculairement à la surface de travail et à une distance d'environ 14 pouces (350 mm). Ne jamais balancer le pistolet selon un arc de cercle. Faire des essais pour trouver la meilleure longueur et vitesse de passe.

Fonctionnement

Changement de l’orientation du jet

⚠ MISE EN GARDE

Pour réduire les risques de blessure par injection de produit, ne jamais pulvériser sans la garde de la buse.

L’orientation de la garde indique l’orientation du jet.

1. Mettre le verrou de la gâchette du pistolet en ligne sur VERROUILLAGE. Fig. 1.
2. Tourner la garde à la main pour changer d’orientation. Fig. 3.

   REMARQUE : il se peut qu’il faille desserrer l’écrou de fixation pour pouvoir tourner la garde à la main.

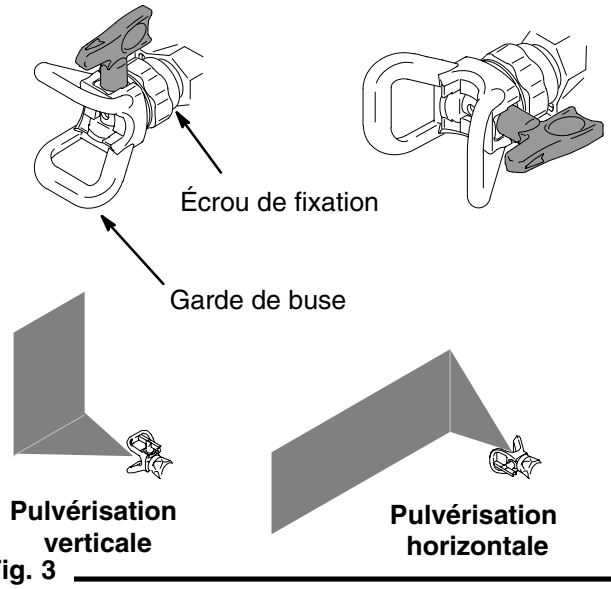


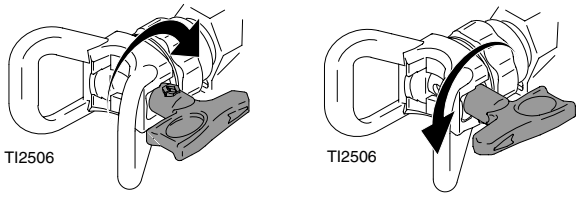
Fig. 3

⚠ ATTENTION

Les ouvertures de la garde sont conçues pour réduire l’accumulation de peinture sur la garde pendant la pulvérisation. Tout dégât causé sur les angles vifs des ouvertures provoque une accumulation de peinture à cet endroit. Pour éviter d’endommager la garde de la buse, ne jamais suspendre le pistolet à prolongateur par la garde.

Débouchage d’une buse obstruée

Fréquemment pendant le travail et à la fin de chaque journée de travail, **relâcher la pression** et nettoyer la buse à l’aide d’une brosse trempée dans du solvant. Un nettoyage fréquent permet d’empêcher les dépôts de produit de sécher et de boucher la buse.



Position DÉBOUCHAGE **Position PULVÉRISATION**

Fig. 4

Se servir de la buse réversible pour effectuer un débouchage comme suit :

1. Mettre le verrou de la gâchette du pistolet en ligne sur VERROUILLAGE. Fig. 1.
2. Tourner la manette en forme de flèche (Fig. 4) et la positionner sur DÉBOUCHAGE.
3. Positionner le verrou de la gâchette de la vanne en ligne sur DÉVERROUILLAGE et actionner la vanne en direction d’un seau ou du sol pour déboucher la buse. Fig. 1.
4. Positionner le verrou de la gâchette de la vanne en ligne sur VERROUILLAGE (Fig. 1) et faire pivoter la manette en forme de flèche (Fig. 4) sur PULVÉRISATION.

Si la buse demeure bouchée, relâcher la pression en observant la **Procédure de décompression**, page 4, et la nettoyer à la main. Pour les bouchons, filtrer le produit utilisé.

⚠ MISE EN GARDE

DANGERS D’INJECTION

Pour réduire les risques d’injection ou de projection de produit dans les yeux ou sur la peau, prendre les précautions suivantes avant de démonter, nettoyer ou changer la buse ou la garde.

- Ne pas tenir la main, le corps ou même un chiffon en face de la buse de pulvérisation lorsque l’on nettoie la buse ou que l’on vérifie si elle est bouchée.
- Toujours pointer la buse vers le sol ou vers un récipient de vidange quand on vérifie si la buse a été débouchée.
- Ne pas essayer de refouler la peinture car il ne s’agit pas d’un pulvérisateur à air.
- Observer la **Procédure de décompression** de la page 4 avant d’essuyer le dépôt de produit sur la buse, avant de démonter la garde ou la buse et à chaque fois qu’il est demandé de relâcher la pression.

Fonctionnement

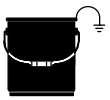
Rinçage de la vanne d'arrêt Cleanshot™

Tourner le bouton de la vanne de pulvérisation dans le sens anti-horaire et le mettre en position de rinçage (voir **Utilisation de la vanne d'arrêt Cleanshot™**, page 6) et suivre la procédure **Rinçage du pistolet en ligne** ci-dessous.

Rinçage du pistolet en ligne Contractor™

Toujours rincer soigneusement la vanne en ligne lors du dernier arrêt de la pulvérisation de la journée et avant que le produit pulvérisé ne sèche ou ne se dépose dans les circuits.

⚠ MISE EN GARDE



DANGER D'INCENDIE ET D'EXPLOSION

Pour réduire les risques de blessure grave par injection ou projection de produit dans les yeux ou sur la peau, ou de formation d'électricité statique, prendre les précautions suivantes lors du rinçage :

- S'assurer que l'ensemble du système et les seaux de rinçage sont correctement reliés à la terre. Voir la rubrique **Mise à la terre**, page 5.
- Enlever la buse.
- Régler la pression de produit au niveau le plus faible possible.
- Maintenir un contact métallique appuyé entre le pistolet à prolongateur et le seau pendant le rinçage.
- Suivre la **Procédure de décompression** de la page 4 à chaque fois qu'il est demandé de décompresser.

1. Utiliser un solvant compatible avec les parties du pistolet à prolongateur en contact avec le produit, avec le reste du système et le produit pulvérisé.
2. Observer les instructions de rinçage du pulvérisateur ou de la pompe.
3. En cas de rinçage à l'eau, rincer en dernier avec un produit antirouille ou l'armure de pompe de Graco pour protéger le système de la corrosion.
4. Si nécessaire, démonter le pistolet et nettoyer soigneusement tous les conduits à l'aide d'une brosse souple.

⚠ ATTENTION

Ne jamais faire tremper toute la vanne en ligne dans du solvant. Une immersion prolongée dans du solvant risque d'endommager les joints.

Contrôle du fonctionnement du diffuseur du pistolet

Vérifier le fonctionnement du diffuseur chaque semaine. Le pistolet/diffuseur/siège (A) divise le jet et réduit les risques d'injection de produit lorsque la buse n'est pas montée. Effectuer le test ci-dessous. En cas d'échec, remplacer l'ensemble du kit pointeau réf. 218070. Le diffuseur et les sièges ne sont pas vendus séparément étant donné que le pistolet fuira en cas d'utilisation d'un pointeau usagé avec un diffuseur/siège neuf.

1. Toujours respecter la **Procédure de décompression** de la page 4.
2. Ôter la protection et la buse de pulvérisation.
3. Démarrer le pulvérisateur et le régler sur la pression la plus basse.
4. Diriger le pistolet vers l'intérieur d'un seau métallique relié à la terre en le tenant fermement. Actionner le pistolet. Si le produit qui s'écoule n'est pas diffusé en un jet irrégulier, remplacer immédiatement l'ensemble du kit pointeau.

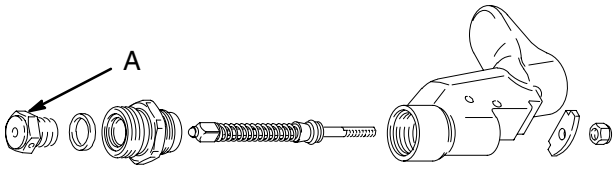


Fig. 5

Fonctionnement

Nettoyage du filtre (Fig. 6)

Nettoyer le filtre (5) tous les jours comme suit :

1. Toujours respecter la **Procédure de décompression** de la page 4.
2. Appuyer sur la protection de gâchette (3) pour l'éloigner de la gâchette (2).
3. Dévisser la poignée (13) du pistolet du corps (11). Ôter le filtre et le nettoyer dans un solvant compatible.
4. Enduire le filetage de la poigné du pistolet (13) de graisse à base de lithium, puis remonter le pistolet.

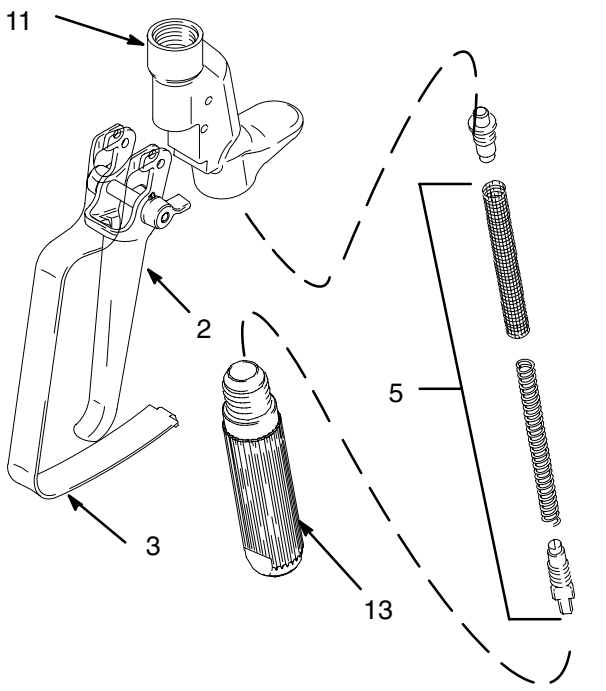


Fig. 6

Entretien

Changement de pointeau (Fig. 7)

REMARQUE : le pointeau (C), le diffuseur/siège (A), le joint d'étanchéité (B) et le contre-écrou (D) doivent être remplacés ensemble. Ils sont compris dans le kit de réparation 218070.

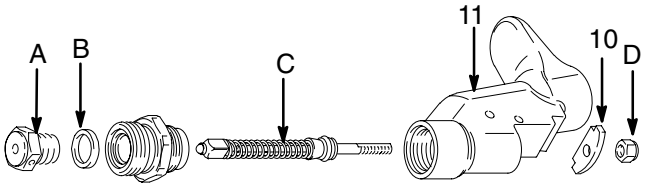


Fig. 7

Démontage

1. Toujours respecter la **Procédure de décompression** de la page 4.
2. Enlever la garde de la buse.
3. Presser la gâchette tout en dévissant le diffuseur/siège (A) et le joint d'étanchéité (B).
4. Retirer l'écrou (D) et le support (10).
5. Tapoter sur l'arrière du pistolet à l'aide d'un maillet en plastique pour faire sortir le pointeau par le devant.

Remontage

1. Guider l'extrémité filetée du pointeau vers l'avant du pistolet.
2. Monter le support (10) et l'écrou (D), sans serrer, sur l'extrémité filetée du pointeau (C). Presser la gâchette pour pousser le pointeau (C) dans le corps du pistolet (11). Serrer l'écrou (D) comme il faut pour fixer le pointeau (C).
3. Presser la gâchette pendant la mise en place du joint d'étanchéité (B) et du diffuseur/siège (A). Serrer le siège du diffuseur/siège à 26–32 ft-lb (35–43 N.m).
4. Si la poignée du pistolet (13) a été préalablement ôtée, la serrer à la main dans la partie produit (11). Elle devrait se mettre en place facilement.
5. Régler le pointeau avant d'utiliser le pistolet.
6. S'assurer que la sous-garde et le garde-buse sont bien installés avant d'utiliser le pistolet.

Réglage du pointeau (Fig. 7)

1. Verrouiller le pistolet.
2. Tenir le pistolet relevé.
3. Enlever la sous-garde (3). (Fig. 6).
4. Appuyer légèrement sur la gâchette. À l'aide d'une clé à fourche de 5/16 in., tourner l'écrou (D) dans le sens horaire jusqu'à ce que l'on sente la gâchette s'enfoncer doucement.
5. Tourner l'écrou de réglage de 3/4 de tour dans le sens anti-horaire.
6. Brancher le flexible produit. Monter le garde-buse et amorcer le système. Actionner la gâchette, puis la relâcher. Le produit doit s'arrêter de s'écouler immédiatement. Verrouiller la gâchette et essayer d'actionner le pistolet. **Le produit ne devrait pas s'écouler.** Si les deux essais sont infructueux, relâcher la pression, débrancher et rerégler le pointeau.

Entretien

Remplacement du raccord tournant (Fig. 8)

Démontage

1. Toujours respecter la **Procédure de décompression** de la page 4.
2. Appuyer sur la sous-garde (3) et tourner pour l'écarter de la gâchette (2).
3. Dévisser la poignée du pistolet (13) du corps (11). Enlever le filtre (5) et le nettoyer dans un solvant compatible.
4. Retirer le joint tournant (4), l'attache de la sous-garde (12) et le joint-torique (14).
5. Conserver l'attache de la sous-garde (12) et le joint torique (14).

Remontage

1. Nettoyer le filetage intérieur de la poignée (13).
2. Remonter l'attache de sous-garde (12), le joint torique (14) et le joint tournant (4).
3. Enduire le filetage extérieur du joint tournant (4) côté poignée (13) de produit d'étanchéité PST (compris dans le kit joint tournant 238817).
4. Visser le joint tournant (4) dans la poignée (13). Serrer le joint tournant à 250 in-lb.
5. Fixer la sous-garde (3) sur son attache (12).

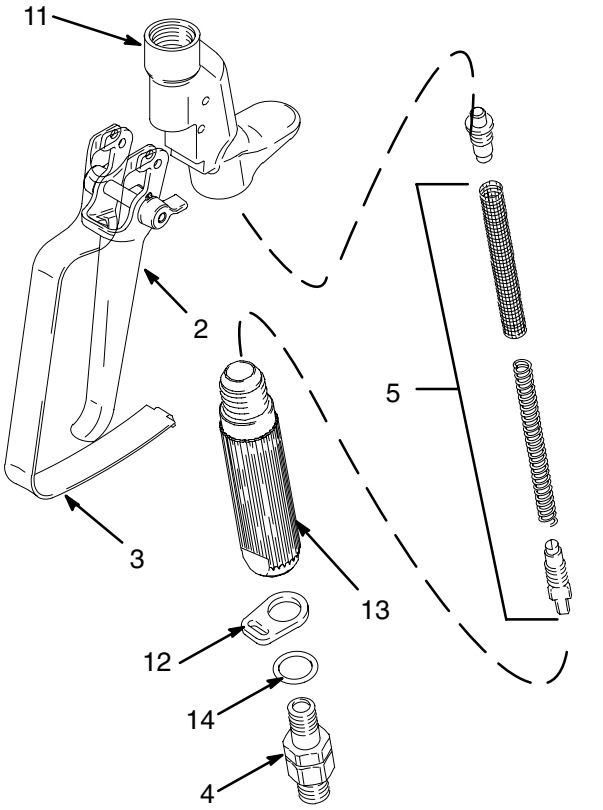


Fig. 8

Entretien

Changement de pointeau (Fig. 9)

REMARQUE : les composants du kit de réparation de la vanne Cleanshot 244162 sont conditionnés séparément en deux modules; il n'est pas possible de commander des pièces détachées séparément.

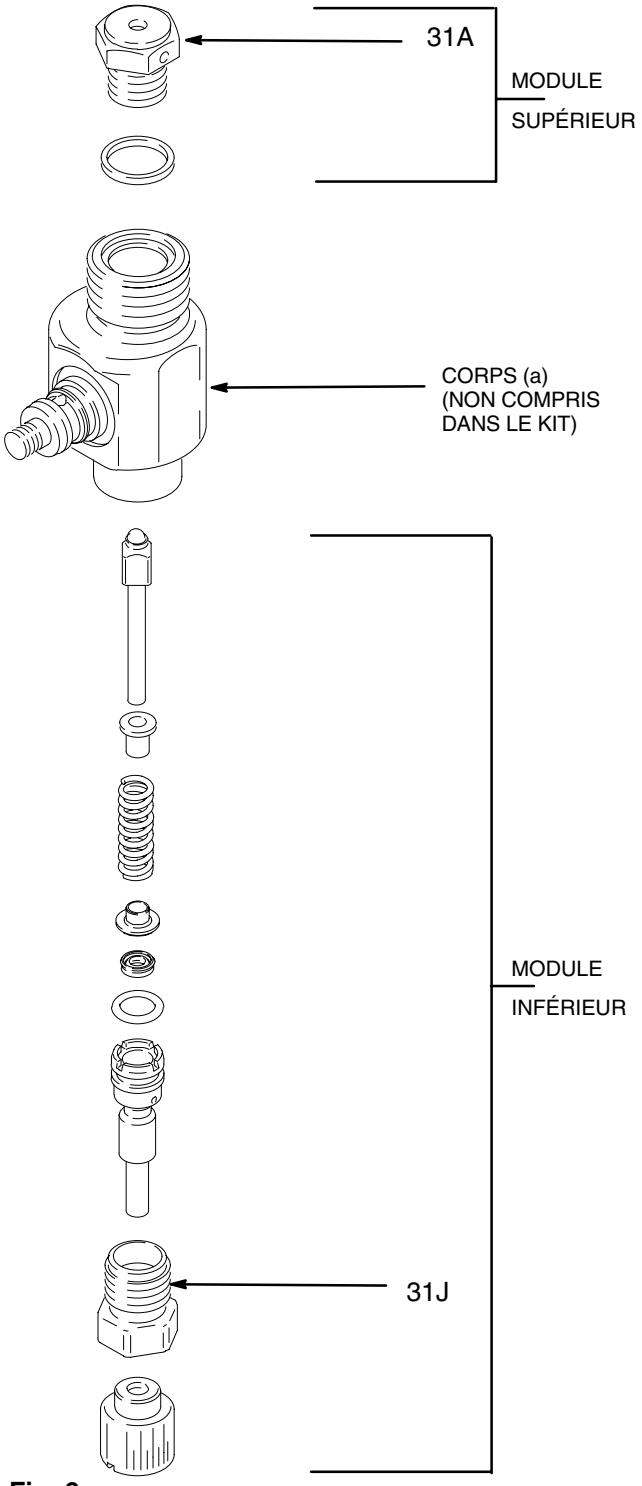


Fig. 9

Démontage (module supérieur)

1. Observer la **Procédure de décompression** (page 4).
2. Démonter le garde-buse.(non visible).
3. Desserrer le siège à l'aide d'une clé (31A).
4. Démonter le siège (31A).
5. Dévisser le module et le sortir du corps (a).

Remontage (module supérieur)

1. Introduire le module 3A dans le corps (a).
2. Serrer le siège (31A) à 26–32 ft-lbs (35–43 N.m).

Démontage (module inférieur)

1. Desserrer l'écrou à l'aide d'une clé (31J).
2. Démonter l'écrou (31J).
3. Sortir le module inférieur du corps (a).

Remontage (module inférieur)

1. Introduire le module inférieur neuf dans le corps (a).
2. Serrer l'écrou (31J) à 26–32 ft-lbs (35–43 N.m).

Entretien

Remplacement du raccord tournant (Fig. 10)

Démontage

1. Enlever l'écrou (35B).
2. Sortir le module du goujon (a).

REMARQUE : les joints toriques (35C et/ou D) peuvent rester sur le goujon. Enlever les joints toriques usagés et les mettre au rebut. Utiliser les joints toriques neufs compris dans le kit de réparation du raccord tournant.

Remontage

1. Mettre le joint torique (35D) sur la base du goujon.
2. Mettre un joint torique (35C) sur la base du goujon (A).
3. Mettre un second joint torique (35C) sur la base du raccord tournant (35A).
4. À l'aide d'une pince multiprises ou d'un étau, enfoncer le goujon (A) dans le raccord tournant (35A) jusqu'à ce que le filetage du goujon pénètre dans le trou (b).

REMARQUE : vous sentirez une résistance.

5. Remonter l'écrou (35B) et serrer à 55–60 in-lbs. (6,2–6,8 N.m).

REMARQUE : vérifier si le raccord tournant fuit. S'ils ne sont pas montés correctement, les joints toriques peuvent subir des dommages au moment où le goujon et le raccord sont pressés l'un contre l'autre (point 4).

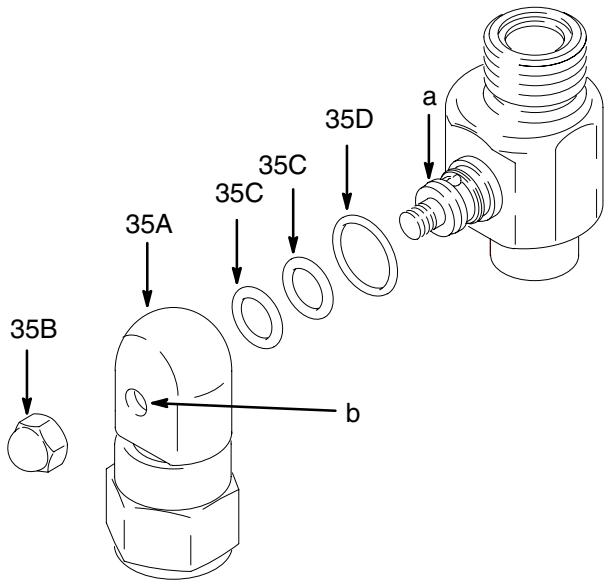
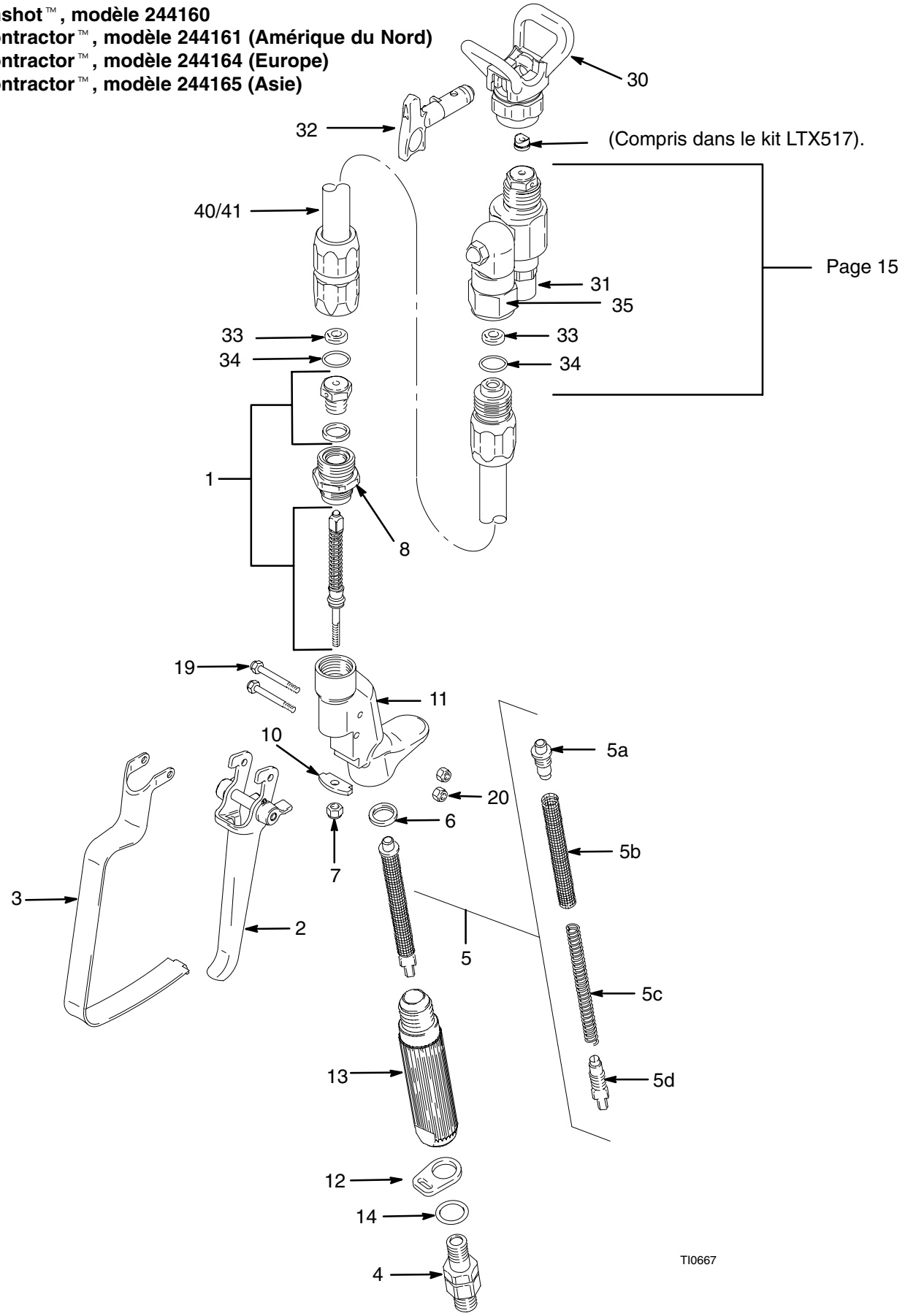


Fig. 10

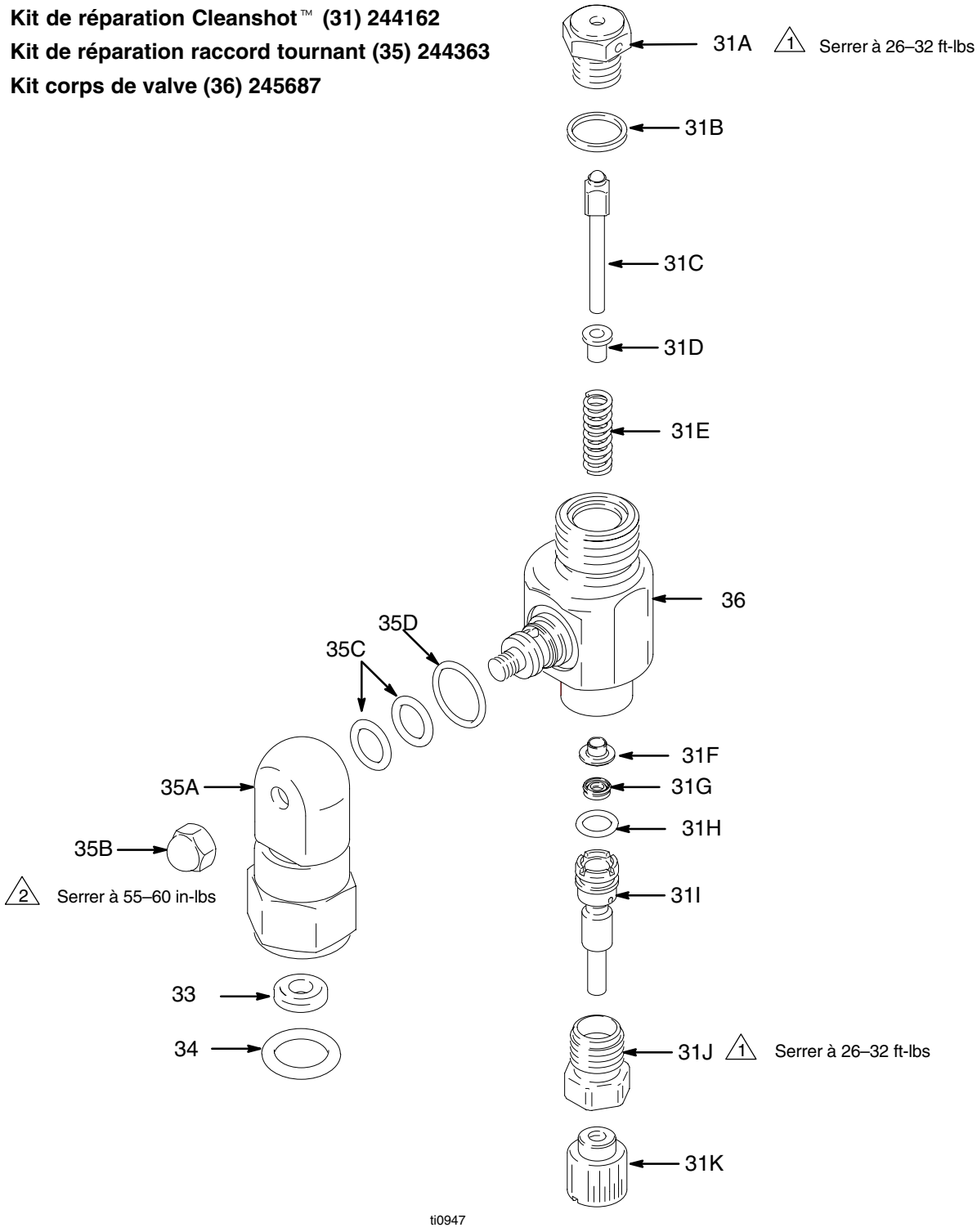
Pièces

Vanne d'arrêt Cleanshot™, modèle 244160
Pistolet en ligne Contractor™, modèle 244161 (Amérique du Nord)
Pistolet en ligne Contractor™, modèle 244164 (Europe)
Pistolet en ligne Contractor™, modèle 244165 (Asie)



Vue éclatée

Kit de réparation Cleanshot™ (31) 244162
Kit de réparation raccord tournant (35) 244363
Kit corps de valve (36) 245687



Liste des pièces

Vanne d'arrêt Cleanshot™, modèle 244160
Pistolet en ligne Contractor™, modèle 244161 (Amérique du Nord)
Pistolet en ligne Contractor™, modèle 244164 (Europe)
Pistolet en ligne Contractor™, modèle 244165 (Asie)

No. Rep.	No. Réf.	Désignation	Qté.
1	218070	KIT POINTEAU–DIFFUSEUR/ SIÈGE	1
2	244193	GÂCHETTE, pistolet, en ligne	1
3	196869	SOUS-GARDE, gâchette	1
4	238817	KIT, joint tournant	1
5✓	218131	FILTRE PRODUIT (maillage standard 50) comprenant les pièces de rechange 5a, 5b, 5c, 5d	1
5a	179722	APPUI, de ressort	1
5b	179731	CRÉPINE	1
5c	179763	RESSORT, de compression	1
5d	179750	APPUI, de ressort	1
6✓	179733	BAGUE, d'étanchéité	1
7	107110	ÉCROU	1
8	197052	ADAPTATEUR, RAC	1
10	197058	SUPPORT, tige	1
11	197568	CORPS, fluide de verrouillage (Amérique du Nord/Asie)	1
	196828	CORPS, fluide (Europe)	
12	113409	ATTACHE, sous-garde	1
13	195788	POIGNÉE, pistolet (Amérique du Nord/Europe)	1
	195920	POIGNÉE, pistolet (Asie)	
14	104938	JOINT TORIQUE	1
15	070270	LUBRIFIANT, graisse (non visible)	1
16	070269	MASTIC, anaérobie (non visible)	1
19	177538	GOUJON, gâchette	2
20	105334	ÉCROU FREINÉ, hex.	2
21▲	222385	PLAQUETTE DE MISE EN GARDE	1
23▲	187348	CAPOT, mise en garde	1
26	070199	MASTIC, anaérobie	1
30	246215	Garde RAC X HandTite™	1
31	244162	KIT de réparation, Cleanshot™ comprenant les pièces 31a à 31k	1
31a		SIEGE, vanne	1
31b		JOINT D'ÉTANCHÉITE	1
31c		ARRÊTOIR, de bille	1
31d		AMORTISSEUR, à ressort	1
31e		RESSORT, compression	1
31f		GUIDE, ressort	1
31g		JOINT, en U	1
31h		JOINT TORIQUE	1
31i		SUPPORT, de joint en U	1
31j		CHAPEAU, joint en U	1
31k		BOUTON, vanne	1
32✓	LTX517	BUSE RACX LATEX, SWITCHTIP, taille 517	1
33	162863	JOINT, non-métallique	2
34	114049	JOINT TORIQUE	2
35	244363	KIT, de réparation, joint tournant	1
35a	244663	RACCORD TOURNANT, entrée	1
35b	116424	ÉCROU, borgne	1
35c	107505	JOINT TORIQUE	2
35d	109576	JOINT, torique	1
36	245687	KIT, corps de valve	1
40●	244163	PROLONGATEUR DE 3 PIEDS	1
41●	244164	PROLONGATEUR DE 6 PIEDS	1

▲ *Des étiquettes, plaques et fiches de danger et de mise en garde de rechange sont mises à disposition gratuitement.*

✓ *Garder ces pièces de rechange à portée de la main pour réduire les temps morts.*

● *Numéro servant uniquement de repère. Non disponible comme pièce de rechange.*

Caractéristiques techniques

Pression de service produit maximum	3600 psi (25 MPa, 248 bars)
Diamètre d'entrée produit pistolet	1/4 npsm
Diamètre de sortie produit pistolet	7/8–14 unf
Diamètre orifice produit Cleanshot™	0,090 in. (3,175 mm)
Diamètre orifice vanne produit en ligne	0,125 in. (2,286 mm)
Pièces en contact avec le produit	UHMWPE, aluminium, carbure de tungstène, acier inoxydable, PTFE laiton
Température maximum du produit	120°F (50°C)
Poids	
Modèles 244057, 244366, 244368	2,76 lb (1,03 kg)
Modèles 244058, 244367, 244369	3,5 lb (1,3 kg)
Niveau sonore *	
Pression sonore	78 dB(A)
Puissance sonore	87 dB(A)

* Mesuré lors d'une pulvérisation de peinture à l'eau – densité 1,36 avec une buse de 517 et à une pression de 3000 psi (21 MPa, 207 bars) selon la norme ISO 3744. Le niveau de bruit réel peut varier en fonction de la longueur de la rallonge utilisée.

Garantie Graco standard

Graco garantit que tout le matériel fabriqué par Graco et portant son nom est exempt de défaut de matière et de fabrication à la date de la vente par un distributeur Graco agréé à l'acheteur et utilisateur initial. Sauf garantie spéciale, accrue ou limitée, publiée par Graco, Graco réparera ou remplacera, pendant une période de douze mois à compter de la date de vente, toute pièce du matériel jugée défectueuse par Graco. Cette garantie s'applique uniquement si le matériel est installé, utilisé et entretenu conformément aux recommandations écrites de Graco.

Cette garantie ne couvre pas, et en cela la responsabilité de Graco ne saurait être engagée, l'usure normale ou tout dysfonctionnement, dommage ou usure dus à un défaut d'installation, une mauvaise application, l'abrasion, la corrosion, un entretien inadéquat ou mauvais, une négligence, un accident, un bricolage ou le remplacement de pièces par des pièces d'une origine autre que Graco. Graco ne saurait être tenu pour responsable en cas de dysfonctionnement, dommage ou usure dus à l'incompatibilité du matériel de Graco avec des structures, accessoires, équipements ou matériaux non fournis par Graco ou encore dus à un défaut de conception, de fabrication, d'installation, de fonctionnement ou d'entretien de structures, d'accessoires, d'équipements ou de matériaux non fournis par Graco.

Cette garantie s'applique à condition que le matériel objet de la réclamation soit retourné en port payé à un distributeur Graco agréé pour vérification du défaut signalé. Si le défaut est reconnu, Graco réparera ou remplacera gratuitement toutes les pièces défectueuses. Le matériel sera retourné à l'acheteur d'origine en port payé. Si l'examen du matériel ne révèle aucun défaut de matière ou de fabrication, les réparations seront effectuées à un coût raisonnable pouvant inclure le coût des pièces, de la main d'œuvre et du transport.

CETTE GARANTIE EST UNE GARANTIE EXCLUSIVE QUI REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, COMPRENANT, MAIS SANS S'Y LIMITER, UNE GARANTIE MARCHANDE OU UNE GARANTIE DE FINALITÉ PARTICULIÈRE.

La seule obligation de Graco et le seul recours de l'acheteur pour tout défaut relevant de la garantie sont tels que déjà définis ci-dessus. L'acheteur convient qu'aucun autre recours (pour, la liste n'ayant aucun caractère exhaustif, dommages indirects ou consécutifs que manque à gagner, perte de marché, dommages corporels ou matériels ou tout autre dommage indirect ou consécutif) ne sera possible. Toute action au titre de la garantie doit intervenir dans les deux (2) ans à compter de la date de vente.

Graco ne garantit pas et refuse toute garantie relative à la qualité marchande et à une finalité particulière en rapport avec les accessoires, équipements, matériaux ou composants vendus mais non fabriqués par Graco. Ces articles vendus, mais non fabriqués par Graco (tels que les moteurs électriques, commutateurs, flexibles, etc.) sont couverts par la garantie, s'il en existe une, de leur fabricant. Graco fournira à l'acheteur une assistance raisonnable pour toute réclamation faisant appel à ces garanties.

Graco ne sera en aucun cas tenu pour responsable des dommages indirects, accessoires, particuliers ou consécutifs résultant de la fourniture par Graco du matériel identifié dans la présente notice ou bien de la fourniture, du fonctionnement ou de l'utilisation de tout autre matériel ou marchandise vendus en l'occurrence, quelle que soit la cause : non-respect du contrat, défaut relevant de la garantie, négligence de la part de Graco ou autre.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS
The parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procedures concernées.

POUR PASSER COMMANDE, contactez votre distributeur Graco ou appelez ce numéro pour connaître le distributeur le plus proche de chez vous : **1–800–690–2894 appel gratuit.**

Toutes les données écrites et visuelles contenues dans ce document sont le reflet des dernières informations sur le produit disponibles au moment de la publication. Graco se réserve le droit de procéder à des modifications à n'importe quel moment et sans préavis.

Bureaux des ventes : Minneapolis, Detroit
Bureaux à l'étranger : Belgique, Corée, Hong Kong, Japon

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440–1441
http://www.graco.com
IMPRIMÉ AUX U.S.A. 309735 11/2002